

**JY997D09901E**

**DATE : 4/2015**

© Mitsubishi Electric Corporation

# **CL1-HLD Hardware Manual**

MODEL	CL1-HLD
MODEL CODE	09P091
5PACK	

裏ページもご覧ください。

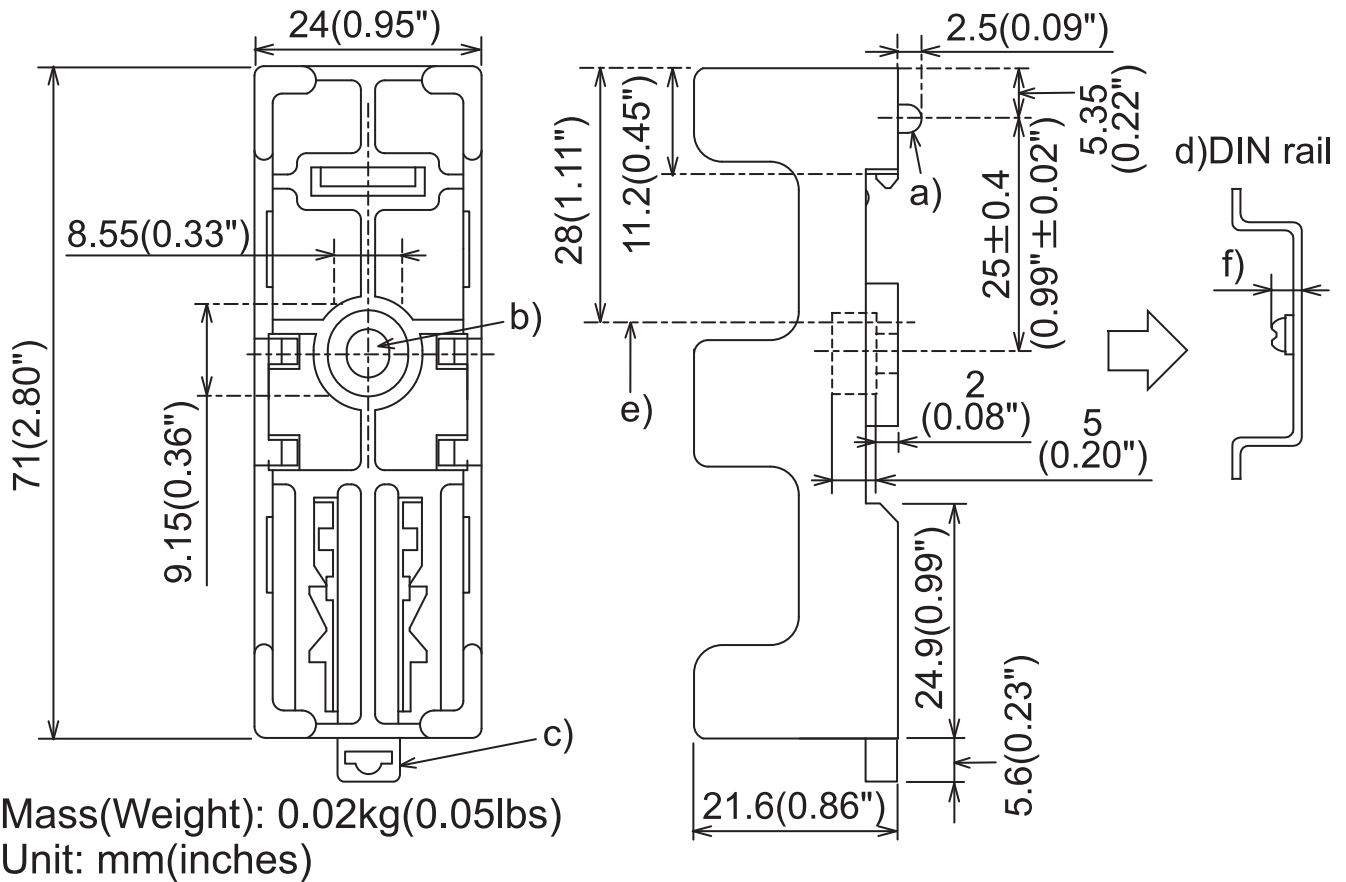
Please see reverse side.

原产地 日本国  
合格证



MITSUBISHI ELECTRIC CORPORATION  
MADE IN JAPAN

CL1-HLDは、DINレール取付けまたは、ネジによる直接取付けができます。  
 The CL1-HLD can be installed to a DIN rail or directly mounted using a mounting screw.



- a) 固定用突起 ( $\phi 3.0$ ) : 盤面に  $\phi 3.3$  の穴を設けて使用する。  
 Protrusion for alignment  $\phi 3.0(0.12)$  :  
 A hole of  $\phi 3.3(0.13)$  should be made on the mounting surface to accommodate a).
- b)  $\phi 4.5$  取付穴 (M4取付ネジ) 締付けトルク範囲78~108N·cm  
 $\phi 4.5(0.18)$  mounting hole (M4 mounting screw)  
 Tightening torque range: 78 to 108 N·cm
- c) DINレール取付用フック      DIN rail mounting clip
- d) DINレール幅 : 35mm  
 適用DINレール : TH35-7.5Fe, TH35-7.5Al  
 DIN rail width : 35mm(1.37")  
 Applicable DIN rail : TH35-7.5Fe or TH35-7.5Al
- e) DINレール中心      Center of DIN rail
- f) 3mm以下。DINレール取付用ネジとCL1-HLDが干渉しないようにしてください。  
 3 mm (0.11") or less. Make sure the DIN rail mounting screw and the CL1-HLD do not interfere with each other.